



Tanım

XYPEX MEGAMIX II, bozulmuş betonun yamanması, onarımı ve yüzey yenilenmesine yönelik kalın bir tamir harcıdır. Megamix II yüksek kalitede yapışma, düşük büzülme, kimyasal dayanıklılık ve yüksek mukavemet elde etmek için özel formüle edilmiştir. Tek bileşenli bir harç olup sprey veya mala ile, her bir tabaka için 3/8-2 inç (10-50mm) kalınlıkta uygulanabilir. Megamix II'nin yüksek performans özelliği Xypex'in eşsiz kristalize su geçirmezlik ve koruma teknolojisi ile artırılmıştır.

NOT: Xypex Konsantre (Xypex Concentrate) için ince (3/8 inç veya 10mm'den daha az) bir su geçirmez sıva kaplamasının veya üst kaplamanın gerektiği iyileştirme/onarım uygulamaları için lütfen Megamix II ürün bilgi formuna başvurunuz.

Tavsiye Edilen İyileştirme/Onarım Alanları:

- Su Tankları ve Depoları
- Su ve Atık Su Arıtım Tesisleri
- Beton Su ve Kanalizasyon Boruları
- Menhol ve Tonozlar
- Deniz Yapıları
- Köprü Yapıları
- Tünel ve Kapalı Otoparklar
- Temeller
- Barajlar ve Termik Santraller

Avantajları

- Beton zeminlere mükemmel adezyon ve yapışma
- Kimyasalların neden olduğu etkilere karşı dayanıklılık
- Düşük büzülme, fiber takviyeli
- Klorür difüzyonuna karşı son derece dayanıklı
- Sülfata dayanıklı (çok ciddi sülfata maruziyet)
- Kullanıma hazır – sadece su ekleyin
- Dikey ve başüstü beton onarımı; spreyle uygulanabilir
- Toksik değildir, Uçucu organik bileşenler içermez
- NSF 61 onaylı
- EN 1504-3 şartlarını karşılayan CE onaylı

Ambalaj

Megamix II 55lb (25kg) torbalar içerisinde veya özel gereksinimlerinizi karşılamak için isteğe uyarlanmış ambalajlarda tedarik edilmektedir.

Depolama

Xypex ürünleri kuru ve en az 45°F (7°C) sıcaklıkta depolanmalıdır/muhafaza edilmelidir. Raf ömrü bir yıldır.

MEGAMIX II

YAMAMA/ONARIM & YÜZEY YENİLEME

Beton İyileştirme

İçerik

Her bir 55lb (25kg) Megamix II torbası 1/2 inç (12,5mm) kalınlıkta 11,3 ft² (1,05m²) alan kaplayacaktır.

Laboratuvar Test Verileri

Basınç Mukavemeti (ASTM C 109) ¹		
24 saatte	2600 psi	18 MPa
3 günde	4600 psi	32 MPa
7 günde	6100 psi	42 MPa
28 günde	7700 psi	53 MPa
Eğilme Mukavemeti (ASTM C 78)		
28 günde	1190 psi	8,2 MPa
Yarma Çekme Dayanımı (ASTM C 496)		
28 günde	603 psi	4,2 MPa
Doğrudan Çekme Bağ Mukavemeti (ASTM C 1583)		
90 günde	330 psi	2,3 MPa
Esneklik Katsayısı (EN 13412)		
28 günde	20,4 GPa	
Hızlı Klorür Geçirgenliği (ASTM C 1202)		
28 günde	< 572 kulon	
90 günde	< 420 kulon	
Karbonatlaşma Derinliği (EN 13295)		
%1 CO ₂ 'de 56 gün için 49 günlükken	Ölçülebilir bir karbonatlaşma derinliği mevcut değil	
Pullanma Mukavemeti (ASTM C 672)		
50 çevrim	Pullanma yok	
Sülfat Dayanıklılığı (Ürün ASTM C 1012'ye göre test edilmiştir)		
6 mo genleşme	%0,027	
12 mo genleşme	%0,029	
Kimyasallara Dayanıklılık (ASTM C 267)		
Kütle kaybı (84 gün)	İhmal edilebilir (tutulan kütle %99,8)	
Priz Süresi (ASTM C 266)		
Başlangıç	3:25 saat:dakika	
Son	5:00 saat:dakika	
Not: Test, %6 hava içeriğinde, kuru madde içeriği kütlelerinin %14'ü kadar su içeriğinde tamamlandı.		
¹ Sonuçlar istatistiksel değişkenliğe ve arazi şartlarına göre değişkenlik gösterebilir. Arazi şartları için tavsiye edilen minimum belirlenmiş mukavemet şu şekildedir: Basınç Mukavemeti: >6.500 psi (45 MPa) ve Bağ Mukavemeti: >130 psi (0,9 MPa).		

Kristalizasyon ile Beton Su Geçirmezliği™

DAT-MGMII
REV-02-17

Uygulama Prosedürleri

1. YÜZEYİN HAZIRLANMASI: Gevşek, tabakalara ayrılmış veya sağlam olmayan betonu yüksek basınçlı su, kırıntı/çakıl taşı veya başka yollarla uzaklaştırın. İnşaat ve betonarme çeliği korozyon onarımlarını gerektiği gibi tamir edin. Onarılacak bölgenin çevresini testere ile kesip tercihen minimum 3/8" (10mm)-3/4" (19mm) derinliğe getirin. Arzu edilen yapışkanlığı elde etmek üzere yüzeyi temizlemek için basınçlı yıkama veya uygun başka yöntemlerle tozu, mikro düzeyde kırık parçacıkları ve yabancı maddeleri onarılacak bölgeden uzaklaştırın. Yeterli yapışma sağlamak için normalde ICRI CSP 5 gibi veya daha büyük pürüzlendirilmiş bir yüzey dokusu gerekmektedir. Megamix II harcın uygulanması için yüzeyi neme doymuş yüzey kuruluğu (SSD-Saturated Surface Dry) durumunda muhafaza edin.

2. KARIŞTIRMA İŞLEMLERİ: En iyi sonuçlar, düşük hızda sürekli harmanlama kapasiteli mekanik bir harç mikseri ve küreği kullanılarak elde edilmektedir. Küçük miktarlarda malzeme için bunun yerine kanatlı bir karıştırıcı kullanılabilir. Karışım normalde her bir 55lb torba için 0,91 ile 0,94 U.S. galon su (her bir 25 kg torba için 3,45 ile 3,55 litre su) gerektirir. Orta ile sert arası bir harç kıvamı elde etmek için sadece yeterli miktarda temiz su kullanın. Gerekli su miktarının yaklaşık olarak %90'ını bir miksera koyun ve daha sonra Megamix II tozunu ilave edin. Kısa bir süre için karıştırın ve ihtiyaç duyulan kıvamı elde etmek için ilave su koyun (Xypex Teknik Hizmetler Temsilcisine danışmadan maksimum su miktarını geçmeyin). Üniiform/düzgün bir kıvam elde etmek için 3-5 dakika karıştırın. Fazla karıştırma veya makineden geç çıkarma ürünün katılaşmasına sebep olabilir. Aşırı sulandırmayın.

3. MEGAMIX II'NİN UYGULANMASI: Onarılacak bölgeye temiz su spreyi uygulayıp yüzeyin neme doymuş yüzey kuruluğu durumuna ulaşmasını sağlayın. Uygulama işlemi süresince beton zeminin bu durumda kalmasını sağlayın. Daha iyi bir yapışma için sert bir fırça kullanmak sureti ile hazırlanan yüzey üzerine Megamix II temizleme astarı (scrub coat) uygulayın. Temizlik astarı hala ıslakken (genel olarak 20 dakika içerisinde) Megamix II tam astarını (full coat) uygulayın. Megamix II'yi düşük basınçlı sprey ekipmanı ile uygularken harcı sıkılaştırmak ve kalınlık oluşturmak için yeterli hıza ayarlayın. Tıkanmayı engellemek için sprey memesinin ağzı minimum 0,5 inç (12,5mm) olmalıdır. Megamix II'yi yüzeye dik bir açı ile, 18-24 inç (450-600mm) mesafeden, sprey ile uygulayın. Megamix II'yi mala ile uygularken Megamix II'nin temizlik astarı ve zemine tamamıyla birleştirildiğinden ve iyi işlendiğinden emin olun. Sivama işlemlerini mümkün olduğunca hızlı tamamlayın. Megamix II, doğrudan püskürtme memesinden kaba siva, ahşap veya kauçuk master ile yarı yumuşak siva veya çelik mala kullanarak yumuşak siva da dahil olmak üzere çeşitli yüzey dokularında sıvanabilir.

NOT:

i. Megamix II'nin karıştırılması ve sprey uygulaması için gerekli olan özel ekipman tipine ilişkin bir tavsiye için Xypex Chemical Corporation Teknik Hizmetler Departmanı ile irtibata geçiniz.

ii. Zeminin kimyasallara karşı daha iyi korunması ve çatlakların düzeltilmesi için yüzey ellenmeden Xypex Konsantresini kabul eder etmez Xypex Megamix II'nin süpürülmüş yüzeyine Xypex Konsantresi (Xypex Concentrate) uygulanabilir. Daha sonra Xypex Konsantresine, altındaki Megamix II'ye 3 gün süre ile ıslak kür uygulanması için gerektiği kadar ince püskürtme kürü uygulanmalıdır. Megamix II üzerindeki bir Konsantreyi kürlenmek için tek başına Gama Kürü (Gamma Cure) yeterli değildir.

iii. Megamix II için karışım sıvısı olarak su yerine 2 kısım suya 1 kısım Xycrylic seyreltisi halinde Xypex Xycrylic Katkısı (Xypex Xycrylic Admix) kullanılabilir.

iv. Özel uygulamalarda temiz 3/8" (10mm) kaba agrega ile Megamix II artırılabilir. Xypex Teknik Hizmetler Temsilcisine danışınız.

4. UYGULAMA KALINLIĞI: Megamix II uygulama kalınlığı özel işyeri şartlarına ve gereksinimlerine göre değişecektir. Genel bir kılavuz olarak uygulama kalınlığı 3/8 inç ile 2 inç (10mm ile 50mm) arasında olmalıdır. Sprey uygulama için tek kat kalınlığı ekipman ve aplikatörün maharetine bağlı olmakla birlikte dikeyde 2 inç ve başüstünde ise 1,5 inç (40mm) kalınlığa kadar olabilir. Sonraki katları uygulamadan önce yüzeyi pürüzleştirin veya çentikler atın ve priz başlangıcını takiben derhal uygulayın.

NOT:

i. 2inç (50mm) kalınlığın üzerindeki her türlü uygulama için Xypex Chemical Corporation Teknik Hizmetler Departmanı ile veya yerel Xypex Teknik Hizmetler Temsilcinizle irtibata geçiniz.

ii. Öncesinde, kabul edilebilir yapışmayı göstermek için öngörülen ortam ve proje şartları altında bir test bölgesinin tamamlanması tavsiye edilir.

5. KÜRLEME: Tamir harcının optimum kalite ve dayanıklılıkta olmasını sağlamak için kürlenme zaruridir. Nemli kürlenme yöntemleri kullanmak sureti ile Megamix II'yi kürlenin. Nemli kürlenme için minimum 3 gün boyunca sprey ile sürekli nem uygulayın veya ıslak çuval bezi ve polietilen plakalar kullanın veya uygun başka yöntemlerden faydalanın. Muhafaza yapıları (yani depolar, tanklar, vb.) Megamix II kaplamanın 3 gün süre ile kürlenmesini takiben su ile doldurulabilirler. Karışım sıvısı olarak 2:1 oranında su ve Xycrylic Katkı (Xycrylic Admix) karışımı

kullanıldığında, aşırı sıcak ve kuru şartlar haricinde ıslak kürlenme uygulanmamalıdır. Bu gibi durumlarda Xypex Teknik Hizmetlerine başvurunuz.

veya zımni diğer tüm garantilere karşılıktır. Kullanıcı ürünün kendi kullanım amacı için uygunluğunu kendisi tespit edecek ve bununla ilgili tüm riskleri ve sorumluluğu üstlenecektir.

NOT:

i. Çoğu durumda priz bitimi öncesinde erken kürlenme işlemleri gerekecektir. Genelde bu, sıvamayı takiben sis püskürtme veya uygun buharlaşma geciktirici bileşiklerinin kullanımını içermektedir.

ii. Megamix II 39°F'ın (3°C) altındaki veya 86°F'ın (30°C) üstündeki sıcaklıklardaki ortamlarda karıştırılmamalıdır. Hızlı buharlaşmaya karşı koruyunuz (sıcak ve/veya soğuk ve rüzgarlı ortamlar).

Teknik Hizmetler

Diğer ürünlerle ve teknolojilerle Xypex uygulamasının uygunluğuna ilişkin daha fazla bilgi, daha fazla talimat veya alternatif uygulama/kürleme yöntemleri için Xypex Chemical Corporation Teknik Hizmetleri Departmanı ile veya yerel Xypex Teknik Hizmetler Temsilcinizle irtibata geçiniz.

Sertifikasyon

Xypex Megamix II EN 1504-3 şartlarını sağlamaktadır; EN 1504-3 gereği İlk Tip Testi (ITT) Onaylanmış Kuruluş olan BSI tarafından tasdik edilmiştir.

Güvenli Elleçleme/Taşıma Bilgileri

Xypex alkalidir. Çimentoya benzer bir toz veya karışım olarak Xypex ciddi cilt ve göz tahrişlerine sebep olabilir. Bu problemlerin halledilmesine yönelik talimatlar Xypex kovaları ve ambalajları üzerinde açık bir şekilde detaylandırılmaktadır. İmalatçı ayrıca kapsamlı ve güncel Güvenlik Bilgi Formlarını tüm ürünler üzerinde bulundurmaktadır. Her bir form çalışanların ve müşterilerin korunmasına yönelik sağlık ve güvenlik bilgilerini içermektedir. İmalatçı ürün depolanmadan veya kullanılmadan önce Güvenlik Bilgi Formlarının kopyalarını temin etmek üzere Xypex Chemical Corporation ile veya yerel Xypex Teknik Hizmetler Temsilciniz ile irtibat kurmanızı tavsiye eder.

Garanti

İmalatçı kendisi tarafından üretilen ürünlerin malzeme hatası içermeyeceğini ve standart yüksek kalitesi ile tutarlı olacağını garanti eder. Herhangi bir ürünün hatalı olduğunun ispat edilmesi halinde İmalatçının sorumluluğu ürünün yenisi ile değiştirilmesi ile (fabrika teslimi-Ex Factory) sınırlı olacaktır. Özel amaç için uygunluğu veya pazarlanabilirliği hususunda imalatçı herhangi bir garanti vermemekte olup garanti, sarih